

## MUSTANG SENSOR F5



### FICHA TÉCNICA:

- 1. Ficha Técnica Español**
- 2. English Technical sheet**
- 3. Ficha Técnica Português**
- 4. Scheda Tecnica Italiano**
- 5. Fiche Technique Française**

## MUSTANG F5 SENSOR

### CARACTERÍSTICAS



1. Carcasa de Metal y ABS negro y blanco.
2. Cuadro de mando electrónico.
3. Depósito y conductos de acero inoxidable.
4. Puerta de cabina frontal de fácil apertura.
5. Bandeja extraíble para limpieza e higienización
6. Sistema de seguridad para niños en el grifo de agua caliente.
7. Compresor silencioso
8. 114 cm de altura
9. Capacidad del tanque de agua fría 5.6 Litros.
10. Filtro triple acción. Sustitución en un solo click.
11. **Agua Stop instalado en serie**
12. **Bandeja recogeaguas con desagüe instalado de serie**
13. **Membrana 400G/Producción 15 L/H**
14. **FILTROS: Filtro de Sedimento / Filtro T33 Carbón / Coco /Membrana de 75 G, Filtro de Mineralización y CTO33**

### FICHA TÉCNICA:

Modelo	Mustang F5 SENSOR
Voltaje	220-240v
Material de los depósitos de agua	Acero inox 304 de 0,5mm
Capacidad depósito agua fría	5,6 L
Capacidad depósito agua caliente	1,3 L
Marca del compresor	DANFU
Código líquido refrigerante	R600a
Cantidad líquido refrigerante	40 – 45g
Potencia compresor agua fría	100 W
Potencia para calentar agua	500 W
Capacidad de enfriamiento	<3- <10°C / Hora - 8L/H
Capacidad para calentar agua	a <90°C 6Litros / Hora
Temperatura del agua fría	<3-10°C
Temperatura del agua caliente	85 – 98°C
Dimensiones netas	28 x 40 x 114 cm
Peso neto	17.35 kg
Termostato regulable para frío	SI
Termostato seguridad	SI
Disp. seguridad depósito agua caliente	SI
Carcasa exterior	Metal y ABS Negro y Blanco

## MUSTANG F5 SENSOR

### CHARACTERISTICS



1. Metal casing and black and white ABS.
2. Electronic control panel.
3. Stainless steel tank and pipes.
4. Easy opening front cabinet door.
5. Removable tray for cleaning and sanitization
6. Child safety system on the hot water tap.
7. Silent compressor
8. 114cm tall
9. Cold water tank capacity 5.6 Liters.
10. Triple action filter. Replacement in a single click.
11. Water collection tray with drain installed as standard
12. 400G Membrane/Production 15 L/H
13. FILTERS: Sediment Filter / T33 Carbon Filter / Coconut / 75G
14. Membrane, Mineralization Filter and CTO33

### DATA SHEET:

Model	Mustang F5 SENSOR
Voltage	220-240v
Material of water tanks	0.5mm 304 stainless steel
Cold water tank capacity	5.6L
Hot water tank capacity	1,3L
Compressor brand	DANFU
Coolant code	R600a
Coolant quantity	40 – 45g
Cold water compressor power	100W
Power to heat water	500W
cooling capacity	<3- <10°C / Hora - 8L/H
Capacity to heat water	a <90°C 6Litros / Hora
cold water temperature	<3-10°C
hot water temperature	85 – 98°C
net dimensions	28 x 40 x 114cm
Net weight	17.35kg
Adjustable cold thermostat	YES
safety thermostat	YES
Disp. security hot water tank	YES
outer casing	Metal and ABS Black and White

## SENSOR MUSTANG F5

### CARACTERISTICAS

1. Caixa de metal e ABS preto e branco.
2. Painel de controle eletrônico.
3. Tanque e tubulações em aço inoxidável.
4. Porta dianteira da cabine de fácil abertura.
5. Bandeja removível para limpeza e higienização
6. Sistema de segurança infantil na torneira de água quente.
7. compressor silencioso
8. 114cm de altura
9. Capacidade do tanque de água fria 5,6 litros.
10. Acqua Stop
11. Filtro de tripla ação. Substituição em um único clique.
12. Bandeja coletora de água com drenagem instalada de fábrica
13. Membrana 400G/Produção 15 L/H
14. FILTROS: Filtro de Sedimentos / Filtro de Carbono T33 / Coco / Membrana de 75 G, Filtro de Mineralização e CTO33



### FICHA TÉCNICA:

Modelo	SENSOR Mustang F5
Tensão	220-240 V
Material de tanques de água	0,5 mm de aço inoxidável 304
Capacidade do tanque de água fria	5,6L
Capacidade do tanque de água quente	1,3L
Marca do compressor	DANFU
Código do refrigerante	R600a
Quantidade de refrigerante	40 – 45g
Potência do compressor de água fria	100 W
Energia para aquecer água	500W
capacidade de refrigeração	<3- <10°C / Hora - 8L/H
Capacidade para aquecer água	a <90°C 6Litros / Hora
temperatura da água fria	<3-10°C
temperatura da água quente	85 – 98°C
dimensões líquidas	28x40x114cm
Peso líquido	17,35kg
Termostato frio ajustável	SIM
termostato de segurança	SIM
Disp. tanque de água quente de segurança	SIM
invólucro externo	Metal e ABS Preto e Branco



### CARATTERISTICHE

1. Custodia in metallo e ABS bianco e nero.
2. Pannello di controllo elettronico.
3. Serbatoio e tubazioni in acciaio inox.
4. Porta anteriore della cabina ad apertura facil
5. Vassoio estraibile per pulizia e igienizzazione
6. Sistema di sicurezza per bambini sul rubinetto dell'acqua calda.
7. compressore silenzioso
8. 114 cm di altezza
9. Capacità serbatoio acqua fredda 5,6 litri
10. Filtro a tripla azione. Sostituzione in un solo clic
11. Acqua Stop installato in serie
12. Vaschetta raccogli-acqua con scarico installata di serie
13. Membrana 400G/Produzione 15 L/H
14. FILTRI: Filtro a sedimenti / Filtro T33 Carbonio / Cocco /Membrana 75 G, Filtro di mineralizzazione e CTO33

### SCHEMA DATI:

Modello	SENSORE Mustang F5
Voltaggio	220-240v
Materiale dei serbatoi dell'acqua	Acciaio inossidabile 304 da 0,5 mm
Capacità del serbatoio dell'acqua fredda	5,6 litri
Capacità del serbatoio dell'acqua calda	1,3 litri
Marca del compressore	DANFU
Codice del liquido di raffreddamento	R600a
Quantità di liquido refrigerante	40 - 45 g
Potenza del compressore dell'acqua fredda	100 W
Potenza per riscaldare l'acqua	500W
Capacità di raffreddamento	<3-<10°C / Hora - 8L/H
Capacità di riscaldare l'acqua	a <90°C 6Litros / Hora
Temperatura dell'acqua fredda	<3-10°C
Temperatura dell'acqua calda	85 - 98°C
Dimensioni nette	28x40x114 cm
Peso netto	17,35 kg
Termostato del freddo regolabile	SÌ
Termostato di sicurezza	SÌ
Disp. serbatoio di sicurezza per l'acqua calda	SÌ
Involucro esterno	Metallo e ABS Bianco e nero



## CARACTÉRISTIQUES

1. Boîtier en métal et ABS noir et blanc.
2. Panneau de commande électronique.
3. Cuve et canalisations en acier inoxydable.
4. Porte de cabine avant à ouverture facile.
5. Plateau amovible pour le nettoyage et la désinfection
6. Système de sécurité enfant sur le robinet d'eau chaude.
7. compresseur silencieux
8. 114 cm de hauteur
9. Capacité du réservoir d'eau froide 5,6 litres.
10. Filtre triple action. Remplacement en un seul clic.
11. Stop Eau installé en série
12. Bac collecteur d'eau avec évacuation installé de série
13. Membrane 400G/Production 15 L/H
14. FILTRES : Filtre à sédiments / Filtre à charbon T33 / Noix de coco / Membrane de 75 G, Filtre de minéralisation et CTO33

## FICHE TECHNIQUE:

Modèle	CAPTEUR Mustang F5
Tension	220-240v
Matériau des réservoirs d'eau	Acier inoxydable 304 de 0,5 mm
Capacité du réservoir d'eau froide	5,6 L
Capacité du réservoir d'eau chaude	1,3L
Marque du compresseur	DANFU
Code liquide de refroidissement	R600a
Quantité de liquide de refroidissement	40 – 45g
Puissance du compresseur d'eau froide	100W
Pouvoir chauffer l'eau	500W
capacité de refroidissement	<3- <10°C / Hora - 8L/H
Capacité à chauffer l'eau	a <90°C 6Litros / Hora
température de l'eau froide	<3-10°C
température de l'eau chaude	85 – 98°C
dimensions nettes	28x40x114cm
Poids net	17,35 kg
Thermostat froid réglable	Ouais
thermostat de sécurité	Ouais
Disp. ballon d'eau chaude de sécurité	Ouais
étui extérieur	Métal et ABS Noir et Blanc